

# Interfill 830 Fast Cure

## Enduits

### Enduit époxydique rapide de surfacage



#### DESCRIPTION DU PRODUIT

Interfill 830 Fast Cure est le meilleur choix possible lors d'un profilage d'une coque en acier, aluminium et composite, au-dessus et en-dessous de la ligne de flottaison. De par sa formulation, cet enduit époxydique bi-composants, gris clair, peut être appliqué à des épaisseurs allant jusqu'à 2,5 cm, en une seule couche, sans risque de coulure.

\* Durcissement rapide à basse température.

\* Formulation faible densité

\* Très dur et résistant aux impacts.

\* Facilement ponçable

\* Étanche

Après ponçage, Interfill 830 Fast Cure peut être surcouché par le primaire époxydique Interprime 820 ou par Interprime 880. Interfill 830 Fast Cure convient particulièrement pour une application sur des zones étendues à basses températures, et également pour combler de plus petites zones là où le ponçage doit intervenir rapidement après l'application.

#### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

<b>Teinte</b>	YAA867
<b>Finition</b>	Mat
<b>Masse Volumique</b>	0.74
<b>Extrait Sec en Volume (%)</b>	91%
<b>Rapport de Mélange</b>	1:1 en volume (livré pré-dosé) . Rapports de mélange en poids : 1,17 YAA867 / 1 YAA869
<b>Convertisseur/Durcisseur</b>	YAA869
<b>Délai de Péréption</b>	2 Année(s)
<b>COV</b>	94 g/L
<b>Conditionnement Unitaire</b>	5 L 20 L

#### INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Ponçable	16 H	16 H	6 H	3 H
Durée de vie du mélange	50 minutes	45 minutes	35 minutes	20 minutes

Surcouchable Par	Surcouchage							
	Température du Support							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Interfill 830 Fast Cure	24 H	sans	24 H	sans	6 H	sans	6 H	sans
Interfill 833	24 H	sans	24 H	sans	6 H	sans	6 H	sans
Interfill 833 Fast Cure	24 H	sans	24 H	sans	6 H	sans	6 H	sans
Interfill 835	24 H	sans	24 H	sans	6 H	sans	6 H	sans
Interprime 820	24 H	sans	24 H	sans	6 H	sans	6 H	sans
Interprime 880	24 H	sans	24 H	sans	6 H	sans	6 H	sans
Interprotect	24 H	sans	24 H	sans	6 H	sans	6 H	sans
Interprotect (Professional)	24 H	sans	24 H	sans	6 H	sans	6 H	sans

**Note:** Tout les enduits devront être ponçés afin de permettre la bonne adhérence des couches suivantes. L'enduit poncé devra être surcouché par un enduit époxydique ou Interprime 8xx série dans un délai de 3 mois. Au-delà, un nouveau ponçage sera nécessaire.

#### APPLICATION ET USAGE

##### Préparation

Tous les supports devront être propres, secs et exempts de toute pollution.

##### SURFACES DEJA PEINTES

**En bon état** Laver avec Super Cleaner, rinçer à l'eau douce puis laisser sécher. Poncer à l'abrasif grade 80-180.

**En mauvais état / réparations** Toutes les anciennes peintures devront être éliminées afin de retourner à un support sain et recouvert de primaire.

**ACIER/ALUMINIUM** Utiliser Intergard 269 ou Interprime 820 comme couche primaire.

**BOIS NU** Pour construction en bois stable uniquement, appliquer un système primaire Interprime 820.

**POLYESTER** Dégraisser au solvant ou avec Super Cleaner. Dégraisser au solvant ou avec Super Cleaner. Bien poncer à l'aide d'un papier abrasif grade 180-220. Nettoyer soigneusement, et laisser sécher. Appliquer la première couche du primaire International choisi.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.

# Interfill 830 Fast Cure



## Enduits

### Enduit époxydique rapide de surfaçage

	<b>POLYESTER NU / COMPOSITE</b> Poncer à l'abrasif grade 80-180. Passé un délai de 24 heures, les enduits et primaires bi-composants doivent être ponçés à l'abrasif grade 80-180 pour assurer une bonne adhérence.
<b>Méthodes</b>	Éliminer toutes poussières du support. Appliquer fermement. Après durcissement, poncer délicatement au grade 80-100 humide ou à sec. Étaler le mélange dans un bac plat afin d'éviter une montée en température excessive et prolonger la durée d'utilisation. Lors du surfaçage d'une carène, deux ou trois couches "croisées" d'Interfill 830 permettent d'obtenir le profil requis. Sur les larges zones qui ont été enduites, poncer avec une règle afin de conserver la courbure de la coque.
<b>Conseils</b>	<b>Mélange</b> Mélanger les deux composants dans le bon rapport. Bien mélanger les deux composants jusqu'à obtenir une teinte homogène. <b>Diluant</b> Ne pas essuyer l'enduit avec du solvant après son durcissement. <b>Dilution</b> Ne pas diluer. <b>Nettoyant</b> GTA220 pour le nettoyage du matériel uniquement.
<b>Quelques Points Importants</b>	Ne pas appliquer plus de 2 cm par couche. Ne pas utiliser au-dessous de 10°C. Lors de l'application, les durcisseurs standard et rapide NE DEVRONT PAS être mélangés afin d'obtenir des temps de durcissement intermédiaires. Après durcissement complet, les systèmes sont complètement compatibles. La température du produit devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température ambiante devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température du support devra être comprise entre 10°C et 35°C.
<b>Compatibilité/Supports</b>	Ne pas utiliser sur constructions en bois traditionnelles où le bois gonflera et se rétractera selon le taux d'humidité. Interfill 830 Fast Cure s'applique sur primaires et enduits époxydiques correctement réticulés, sur polyester revêtu de gelcoat et sur matériaux composites parfaitement secs. Interfill 830 Fast Cure peut être surcouché par Interfill 833, Interprime 820, Interprime 850, Interprime 880 ou Interfill 835 (YAA855/YAA856). Gelshield ou Gelshield 200 peuvent être appliqués sur Interfill 830 dans les systèmes "osmose".
<b>Nombre de Couches</b>	Comme spécifié
<b>Pouvoir Couvrant</b>	(Théorique) - 0.2 m <sup>2</sup> /L @ 5000 microns (200 mils) film humide.
<b>Épaisseur de film sec recommandée par couche</b>	20000 microns secs A la truelle ou au règle.
<b>Épaisseur Humide recommandée par couche</b>	21978 microns humides A la truelle ou au règle.
<b>Méthodes d'Application</b>	Règle, Truelle

#### INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

<b>Stockage</b>	<b>INFORMATIONS GENERALES</b> Éviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Interfill 830 Fast Cure, refermer parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil. <b>TRANSPORT</b> Interfill 830 Fast Cure doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.
<b>Sécurité</b>	<b>GENERAL</b> : Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.  <b>ELIMINATION DES DECHETS</b> : Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égoûts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter. Les résidus de Interfill 830 Fast Cure ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchetterie sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.
<b>NOTES IMPORTANTES</b>	<i>Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.</i>

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.