

Interfill 833 Fast Cure

Enduits

Enduit de Finition



DESCRIPTION DU PRODUIT

Interfill 833 Fast Cure est un enduit de finition facilement ponçable utilisable sur Interfill 830, pour corriger les petits défauts de surface avant application des couches finales.

* Contient des charges fines permettant d'obtenir un fini très lisse après ponçage

* Facilement ponçable

* Teinte différente de l'Interfill 830

Interfill 833 Fast Cure peut être appliqué à la spatule, au couteau à enduire ou au règle, jusqu'à 3mm d'épaisseur. Interfill 833 Fast Cure, comme son nom l'indique, durcit très rapidement. Il peut être poncé et surcouché beaucoup plus rapidement que l'Interfill 833 standard.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Teinte	YAA813
Finition	Mat
Masse Volumique	0.828
Extrait Sec en Volume (%)	90%
Rapport de Mélange	1:1 en volume (livré pré-dosé) . Rapport de mélange en poids : 1,13/1 YAA813/YAA815
Convertisseur/Durcisseur	YAA815
Délai de Péréemption	2 Année(s)
COV	102 g/L
Conditionnement Unitaire	5 L

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Ponçable	16 H	16 H	6 H	3 H
Durée de vie du mélange	50 minutes	45 minutes	30 minutes	20 minutes

	Surcouchage							
	Température du Support							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Surcouchable Par	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Interprime 820	24 H	-	24 H	-	6 H	-	6 H	-
Interprime 880	24 H	-	24 H	-	6 H	-	6 H	-
Interprotect	24 H	-	24 H	-	6 H	-	6 H	-
Interprotect (Professional)	24 H	-	24 H	-	6 H	-	6 H	-

Note: Tout les enduits devront être ponçés afin de permettre la bonne adhérence des couches suivantes. L'enduit poncé devra être surcouché par un enduit époxydique ou Interprime 8xx série dans un délai de 3 mois. Au-delà, un nouveau ponçage sera nécessaire.

APPLICATION ET USAGE

Préparation

SURFACES DEJA PEINTES

En bon état Laver avec Super Cleaner, rincer à l'eau douce puis laisser sécher. Balayer à l'abrasif ou poncer à l'abrasif grade 180 - 280.

En mauvais état / réparations Les anciens revêtements doivent être éliminés jusqu'au retour à un fond sain puis enduits avec Interfill 830.

INTERFILL 830 Poncer à l'abrasif grade 80-180.

POLYESTER NU / COMPOSITE Egrainer à l'abrasif grade 120 - 180. Eliminer tous les résidus de ponçage à l'aide d'une soufflette et d'une brosse propre ou d'un balai. Pour un meilleur résultat, utiliser un aspirateur

Méthodes

Eliminer toutes poussières du support. Appliquer fermement. Après durcissement, poncer délicatement au grade 80-100 humide ou à sec. Interfill 833 Fast Cure peut être surcouché par lui-même dès qu'il est suffisamment dur afin de ne pas être soulevé lors de son surcouchage.

Conseils

Mélange Bien mélanger les deux composants jusqu'à obtenir une teinte homogène.

Dilution Ne pas diluer.

Nettoyant GTA220 pour le nettoyage du matériel uniquement.

Contrôle de la ventilation et de l'humidité Appliquer dans un environnement trop humide et à trop basses températures peut provoquer la formation d'un voile de surface qu'il faudra éliminer soit par un lavage au détergent suivi d'un rinçage à l'eau douce, soit par ponçage, avant d'appliquer d'autres couches.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur <http://www.yachtpaint.com>.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2014.

Interfill 833 Fast Cure

Enduits

Enduit de Finition



Autre Etaler le mélange dans un bac plat afin d'éviter une montée en température excessive et prolonger la durée d'utilisation. Afin d'assurer l'enduisage correct des petits trous et défauts de l'Interfill 830, déplacer la règle d'avant en arrière sur la zone concernée.

Quelques Points Importants

Ne pas utiliser sans avoir soigneusement mélangé avec la quantité préconisée de durcisseur. Ne pas dépasser les épaisseurs humides préconisées par couche Ne pas utiliser au-dessous de 10°C. La température du produit doit être comprise entre 10°C minimum et 35°C maximum. La température du support devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température ambiante devra être comprise entre 10°C et 35°C. Ne pas diluer. Ne jamais essuyer au solvant ou au diluant les enduits. Ne pas mélanger avec YAA814 pour obtenir une vitesse de durcissement intermédiaire.

Compatibilité/Supports

Interfill 833 Fast Cure s'applique sur les enduits époxydiques durs et poncés, tel qu' Interfill 830, sur polyester revêtu de gelcoat et sur matériaux composites parfaitement secs.

Nombre de Couches

Comme spécifié

Pouvoir Couvrant

(Théorique) - 0.33 m²/L environ 3mm/3000microns de film humide

Epaisseur de film sec recommandée par couche

3000 microns secs A la truelle ou au règle.

Epaisseur Humide recommandée par couche

3000 microns humides A la truelle ou au règle.

Méthodes d'Application

Règle, Truelle

INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

Stockage

INFORMATIONS GENERALES

Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Interfill 833 Fast Cure, reboucher parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

TRANSPORT

Interfill 833 Fast Cure doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

Sécurité

GENERAL :

Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

ELIMINATION DES DECHETS :

Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter.

Les résidus de Interfill 833 Fast Cure ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchetterie sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.

NOTES IMPORTANTES

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur <http://www.yachtpaint.com>.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2014.