

Interior Primer 860

Primaires

Primaire époxydique haute performance, utilisable en intérieur, pour acier, aluminium, stratifié



DESCRIPTION DU PRODUIT

Interior Primer 860 est un primaire époxydique à haut extrait-sec multi-usages à faible taux C.O.V spécialement conçu pour tous les intérieurs de tous types de construction. Des conditions de préparation de surface simples et des temps de séchage courts permettent une application rapide et un déroulement accéléré des autres travaux. Interior Primer 860 assure une excellente protection anticorrosive et bénéficie de la certification Faible Propagation de Flamme.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Teinte	YIC862-Blanc 001, YIC866-Gris 289
Finition	Semi-Brillant
Masse Volumique	1.45
Extrait Sec en Volume (%)	70%
Rapport de Mélange	4:1 en volume (comme livré)
Convertisseur/Durcisseur	YIC861
Délai de Péréemption	2 Année(s)
COV	340 g/L
COV (Solvent EU)	234 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
Conditionnement Unitaire	5 L, 20 L

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Séchage Complet	7 H	5 H	2.5 H	1 H
Sec au toucher	90 minutes	75 minutes	60 minutes	30 minutes
Sec pour marcher	24 H	16 H	7 H	3 H
Durée de vie du mélange	3 H	2 H	60 minutes	45 minutes

Surcouchable Par	Surcouchage							
	Température du Support							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Interior Finish 600 WB	7 H	1 Mois	5 H	1 Mois	2.5 H	1 Mois	1 H	1 Mois
Interior Finish 750	7 H	12 Mois	5 H	12 Mois	2.5 H	12 Mois	1 H	12 Mois
Interior Finish 770	7 H	12 Mois	5 H	12 Mois	2.5 H	12 Mois	1 H	12 Mois
Interior Primer 860	7 H	12 Mois	5 H	12 Mois	2.5 H	12 Mois	1 H	12 Mois
Interthane 990	7 H	12 Mois	5 H	12 Mois	2.5 H	12 Mois	1 H	12 Mois
Perfection	7 H	12 Mois	5 H	12 Mois	2.5 H	12 Mois	1 H	12 Mois

Note: * Interior Floor 360/370 ne doit pas être appliqué si la température ambiante ou celle du support excède 30°C (86°F). Les temps de recouvrement à 30°C sont de 24 heures (mini) et 7 jours (maxi).
Les délais de surcouchage indiqués sont donnés pour une application en environnement sec. Lors d'une utilisation en ambiance humide (par exemple dans les fonds) le délai maximal de surcouchage par Interior Finish 750 et Perfection est réduit à 1 mois. Si les délais maxi de surcouchage sont dépassés, utiliser un tampon 3M® Scotch-Brite™ marron (7447) et bien frotter.

APPLICATION ET USAGE

Préparation

ACIER Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant 910. Procéder à un sablage au standard SSPC-SP10/NACE 2 (Sa 2½). Si le sablage n'est pas possible disquer le support métal au grade P 24 / 36 pour revenir sur un acier blanc et rugueux correspondant au standard SSPC-SP-3/St 3. Pour les petites surfaces, effectuer un discage.

ACIER revêtu d'un primaire d'atelier Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant 910. S'assurer que la surface est exempte de tous contaminants tels que la rouille, la poussière, les huiles, les graisses et les saletés. Note: le primaire d'attente doit être appliqué sur un support préalablement préparé aux normes standard spécifiées.

ALUMINIUM Pour les zones sèches: Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant 910. Pour les zones humides: dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant YTA910 et bien frotter en utilisant un tampon 3M® Scotch-Brite™ marron (7447).

ACIER INOXYDABLE Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant 910. Balayer à l'abrasif afin d'obtenir un profil de rugosité de 50 microns.

BOIS NU Poncer à l'abrasif grade 120. Dégraisser les bois gras, tel que le teck, au Diluant N° 9. Changer de chiffons régulièrement.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur www.yachtpaint.com.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

Interior Primer 860



Primaires

Primaire époxydique haute performance, utilisable en intérieur, pour acier, aluminium, stratifié

	<p>STRATIFIE Uniquement dans le cas où le stratifié est en bon état et imprégné de résine. Note: Uniquement dans le cas où les fibres sont imprégnées de résine. Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant YTA910 et bien frotter en utilisant un tampon 3M® Scotch-Brite™ marron (7447).</p> <p>GEL-COAT Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant 910. Poncer à l'abrasif grade 80. Eliminer soigneusement toute trace de résidu de ponçage avant application.</p> <p>SURFACES REVETUES DE PEINTURE EN POUDRE Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant YTA910 et bien frotter en utilisant un tampon 3M® Scotch-Brite™ marron (7447).</p>
Méthodes	Eliminer les résidus de sablage / meulage / ponçage à la soufflette (air propre et sec) et essuyer avec une brosse propre, ou avec un aspirateur pour un meilleur résultat. Appliquer le nombre de couches requis, tel que précisé dans les spécifications..
Conseils	<p>Mélange Utiliser un agitateur mécanique pour homogénéiser les deux composants individuellement et effectuer le mélange. Ajouter le durcisseur à la base et bien mélanger.</p> <p>Diluant Diluant recommandé: Diluant 910. (Diluant N°7 et Diluant 920 peuvent également être utilisés).</p> <p>Nettoyage Nettoyage du matériel de International : GTA822. Diluant N°7 Diluant 910, Diluant 920.</p> <p>Application Airless L'ajout de diluant jusqu'à 5% est possible. Diamètre de Buse : 1540-1750 - Recommandé: 1740. Pression à la buse : 200 bars.</p> <p>Pistolet conventionnel Pot Sous Pression - Diluer à 10-15%. Pistolet alimenté par Gravité : Diluer à 20-25%. Taille de la buse : 1.8mm. Pression : <1 bars (pot) / 3-4 bars(pistolet). 2 couches peuvent être nécessaires à l'obtention de l'épaisseur du film sec spécifiée.</p> <p>Brosse Diluer jusqu'à 5% en utilisant Diluant 920.</p> <p>Rouleau Diluer jusqu'à 5% en utilisant Diluant 920.</p> <p>Autre Pour obtenir la meilleure performance, le durcissement doit s'effectuer à une température au moins égale à 10°C/50°F. Ne pas appliquer plus épais que spécifié, afin d'éviter l'emprisonnement de solvants dans le film.</p>
Quelques Points Importants	Ne pas utiliser en dessous de 5°C. Ne pas appliquer sur des peintures conventionnelles (monocomposant). Ne pas appliquer lorsqu'il existe un risque de formation de condensation sur la surface. La température ambiante devra être comprise entre 5°C et 35°C. La température du produit devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température du support devra être comprise entre 5°C et 35°C. Applicable jusqu'à 300 microns humides - non dilué.
Compatibilité/Supports	Interior Primer 860 peut être utilisé sur tous supports convenablement préparés et sur les primaires époxydiques. Ne doit pas être utilisé sur les produits monocomposant. Interior Primer 860 peut également être appliqué sur support revêtu de peinture en poudre après préparation de surface adaptée et sur tuyauteries. Nous consulter.
Nombre de Couches	1 (ou selon spécification établie)
Pouvoir Couvrant	(Théorique) - 5.6 m²/L (1 couche, produit non dilué) (Pratique) - 5 m²/L brosse/rouleau, 3.36 m²/lit au pistolet
Epaisseur de film sec recommandée par couche	125 microns secs
Epaisseur Humide recommandée par couche	179 microns humides (variable en fonction du taux de dilution)
Méthodes d'Application	Application Airless, Brosse, Pistolet conventionnel, Rouleau, Airmix

INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

Stockage	<p>INFORMATIONS GENERALES</p> <p>Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Interior Primer 860, refermer parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.</p> <p>TRANSPORT</p> <p>Interior Primer 860 doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.</p>
Sécurité	<p>GENERAL :</p> <p>Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.</p> <p>ELIMINATION DES DECHETS :</p> <p>Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter.</p> <p>Les résidus de Interior Primer 860 ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchetterie sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.</p>
NOTES IMPORTANTES	<p><i>Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.</i></p>

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur www.yachtpaint.com.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.